

Таблица 1. Технические характеристики дозаторов с резьбовым подсоединением

№	Наименование параметра	Модель дозатора	
		ДЭ-40-Р	ДЭ-50-Р
1	Номинальный диаметр трубопровода воды, мм	40	50
2	Номинальный диаметр трубопровода подвода пенообразователя, мм	15	15
3	Минимальный расход воды, л/мин, $\pm 4\%$	130	200
4	Максимальный расход воды, л/мин, $\pm 4\%$	480	720
5	Расход воды при номинальном рабочем давлении 0,8МПа, л/мин, $\pm 4\%$	390	600
6	Диапазон рабочих давлений, МПа	0,2-1,2	
7	Потери давления, МПа, не более	0,35	
8	Объемная концентрация пенообразователя в воде, %, $\pm 0,2\%$	1; 2; 3;4;6	
9	Габаритные размеры (рисунок 1)		
	L, мм.	330 $\pm$ 25	400 $\pm$ 25
	H, мм	80 $\pm$ 10	100 $\pm$ 10
	B, мм	70 $\pm$ 10	75 $\pm$ 10
1	Масса, кг, $\pm 10\%$	6	8

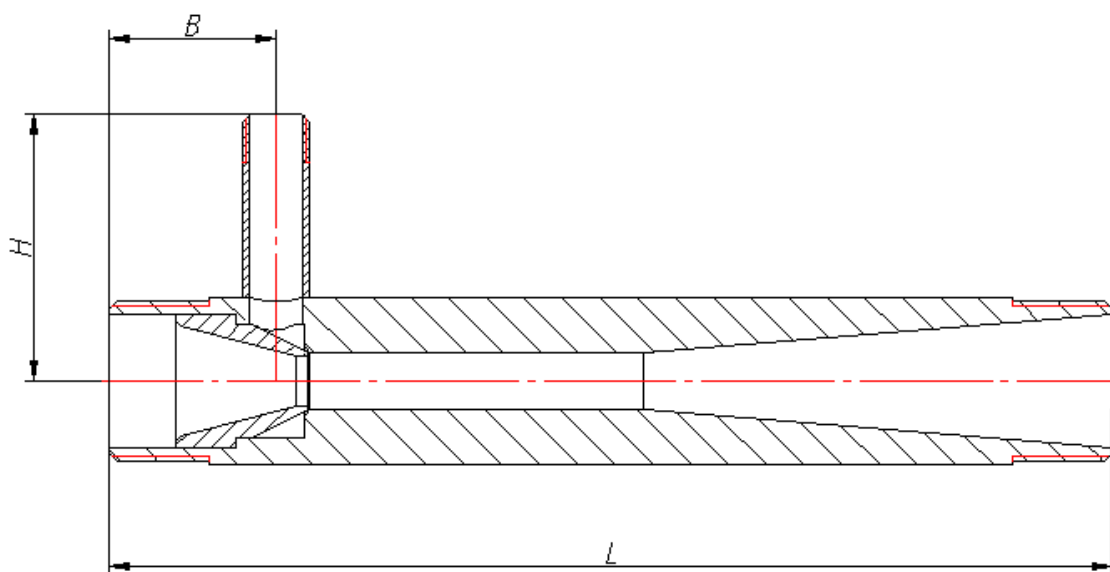


Рисунок 1.

**Таблица 2. Технические характеристики дозаторов с фланцевым
подсоединением**

№	Наименование параметра	Модель дозатора					
		ДЭ-50-Ф	ДЭ-65-Ф	ДЭ-80-Ф	ДЭ-100-Ф	ДЭ-150-Ф	ДЭ-200-Ф
1	Номинальный диаметр трубопровода воды, мм	50	65	80	100	150	200
2	Номинальный диаметр трубопровода подвода пенообразователя, мм	15	25	25	40	50	80
3	Минимальный расход воды, л/мин, $\pm 4\%$	200	250	300	400	575	1000
4	Максимальный расход воды, л/мин, $\pm 4\%$	720	900	1500	3200	6600	9200
5	Расход воды при номинальном рабочем давлении 0,8МПа, л/мин, $\pm 4\%$	600	780	1380	2800	5400	6000
6	Диапазон рабочих давлений, МПа	0,2-1,2					
7	Потери давления, МПа, не более	0,35					
8	Объемная концентрация пенообразователя в воде, %, $\pm 0,2\%$	1; 2; 3;4;6					
9	Габаритные размеры (рисунок 2)						
	L, мм.	350 $\pm$ 25	450 $\pm$ 25	550 $\pm$ 25	650 $\pm$ 25	750 $\pm$ 25	1100 $\pm$ 25
	H, мм	100 $\pm$ 10	120 $\pm$ 10	150 $\pm$ 10	175 $\pm$ 10	230 $\pm$ 10	250 $\pm$ 10
	B, мм	95 $\pm$ 10	100 $\pm$ 10	100 $\pm$ 10	150 $\pm$ 10	200 $\pm$ 10	300 $\pm$ 10
10	Масса, кг, $\pm 10\%$	11	24	29	32	80	130

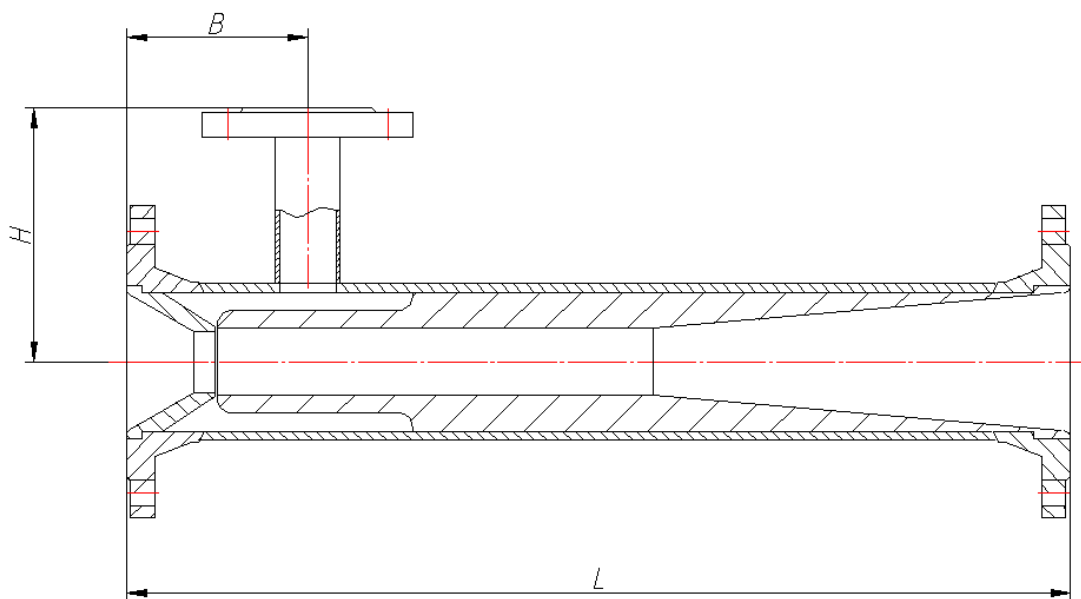


Рисунок 2.